



## TRANSLATION OF THE TEXT OF THE FIRST OFFICE ACTION

The present application relates to an apparatus for extruding ceramic molding. Its technical problem is to provide a small extruding apparatus with a diffusion screw part having a larger screw diameter, using which a ceramic molding having a larger diameter can be extruded. After making the examination, the examiner gives opinions as follows:

1. The technical solution defined in claim 1 lacks novelty under Article 22.2 of the Chinese Patent Law. Reference document D1 (CN2046431U) disclosed an extruding apparatus of a brick making machine, and particularly disclosed the following technical feature *"the feeding part has a smaller diameter, and the reducing extruding screw part has a larger diameter"* (see the specification of D1). The distinction between claim 1 and D1 only lies in wording difference. Besides, the technical feature *"a ... lead of a single thread or more than one thread"* included in the characterizing portion of claim 1 is a common structure used in this type of extruding apparatus, not a distinct structural feature. Therefore, D1 and the present invention are the same in fact, belong to the same technical field, and can produce the same technical effects. The technical solution defined in claim 1 lacks novelty.

2. Claims 2, 12, 15 and 16 refer to claim 1, and their additional technical features have also been disclosed by D1 (see the specification of D1). Besides, the functions of the additional technical features of claims 2, 12, 15 and 16, to extrude and mold the slurry material, are the same as that in D1. With the clue disclosed in D1, it is easy for a person skilled in the art to derive the technical solutions defined in claims 2, 12, 15 and 16 without any creative work. When claim 1 lacks novelty, its dependent claims 2, 12, 15 and 16 also lack inventiveness under Article 22.3 of the Chinese Patent Law.

The applicant shall make an amendment to the application so as to overcome the raised defects according to the examiner's opinions. It shall be noted that the amendments to the application shall be in conformity with the provision of Article 33 of the Patent Law, that is, the amendments may not go beyond the scope of the disclosure contained in the initial description and claims. Otherwise, the application will be rejected in accordance with the provisions of Article 38 of the Patent Law.



# 中华人民共和国国家知识产权局

邮政编码: 100032 北京市金融大街 27 号投资广场 A 座 10 层 永新专利商标代理有限公司 刘兴鹏		发文日期 
申请号: 03160210X 		
申请人: 株式会社电装		
发明创造名称: 用于挤出陶瓷模制品的装置		

## 第一次审查意见通知书

1. ☒ 应申请人提出的实审请求, 根据专利法第 35 条第 1 款的规定, 国家知识产权局对上述发明专利申请进行实质审查。  
☐ 根据专利法第 35 条第 2 款的规定, 国家知识产权局决定自行对上述发明专利申请进行审查。
2. ☒ 申请人要求以在: JI<sup>P</sup> 专利局的申请日 2002 年 09 月 27 日为优先权日,  
 专利局的申请日 年 月 日为优先权日,  
 专利局的申请日 年 月 日为优先权日,  
 专利局的申请日 年 月 日为优先权日,  
 专利局的申请日 年 月 日为优先权日,  
☒ 申请人已经提交了经原申请国受理机关证明的第一次提出的在先申请文件的副本。  
☐ 申请人尚未提交经原申请国受理机关证明的第一次提出的在先申请文件的副本, 根据专利法第 30 条的规定视为未提出优先权要求。
3. ☐ 经审查, 申请人于:  
 年 月 日提交的 不符合实施细则第 51 条的规定;  
 年 月 日提交的 不符合专利法第 33 条的规定;  
 年 月 日提交的
4. 审查针对的申请文件:  
☒ 原始申请文件。 ☐ 审查是针对下述申请文件的  
 申请日提交的原始申请文件的权利要求第 项、说明书第 页、附图第 页;  
 年 月 日提交的权利要求第 项、说明书第 页、附图第 页;  
 年 月 日提交的权利要求第 项、说明书第 页、附图第 页;  
 年 月 日提交的权利要求第 项、说明书第 页、附图第 页;  
 年 月 日提交的说明书摘要, 年 月 日提交的摘要附图。
5. ☐ 本通知书是在未进行检索的情况下作出的。  
☒ 本通知书是在进行了检索的情况下作出的。  
☒ 本通知书引用下述对比文献(其编号在今后的审查过程中继续沿用):  
 编号 文件号或名称 公开日期 (或抵触申请的申请日)  
 1 CN2046431U 1989-10-25
6. 审查的结论性意见:  
☐ 关于说明书:  
☐ 申请的内容属于专利法第 5 条规定的不授予专利权的范围。  
☐ 说明书不符合专利法第 26 条第 3 款的规定。



- ☐说明书不符合专利法第 33 条的规定。  
☐说明书的撰写不符合实施细则第 18 条的规定。  
☐

☒关于权利要求书:

- ☒权利要求 1 不具备专利法第 22 条第 2 款规定的新颖性。  
☒权利要求 2, 12, 15, 16 不具备专利法第 22 条第 3 款规定的创造性。  
☐权利要求 不具备专利法第 22 条第 4 款规定的实用性。  
☐权利要求 属于专利法第 25 条规定的不授予专利权的范围。  
☐权利要求 不符合专利法第 26 条第 4 款的规定。  
☐权利要求 不符合专利法第 31 条第 1 款的规定。  
☐权利要求 不符合专利法第 33 条的规定。  
☐权利要求 不符合专利法实施细则第 2 条第 1 款关于发明的定义。  
☐权利要求 不符合专利法实施细则第 13 条第 1 款的规定。  
☐权利要求 不符合专利法实施细则第 20 条的规定。  
☐权利要求 不符合专利法实施细则第 21 条的规定。  
☐权利要求 不符合专利法实施细则第 22 条的规定。  
☐权利要求 不符合专利法实施细则第 23 条的规定。  
☐

上述结论性意见的具体分析见本通知书的正文部分。

7. 基于上述结论性意见, 审查员认为:

- ☐申请人应按照通知书正文部分提出的要求, 对申请文件进行修改。  
☒申请人应在意见陈述书中论述其专利申请可以被授予专利权的理由, 并对通知书正文部分中指出的不符合规定之处进行修改, 否则将不能授予专利权。  
☐专利申请中没有可以被授予专利权的实质性内容, 如果申请人没有陈述理由或者陈述理由不充分, 其申请将被驳回。  
☐

8. 申请人应注意下述事项:

- (1) 根据专利法第 37 条的规定, 申请人应在收到本通知书之日起的肆个月内陈述意见, 如果申请人无正当理由逾期不答复, 其申请将被视为撤回。  
(2) 申请人对其申请的修改应符合专利法第 33 条的规定, 修改文本应一式两份, 其格式应符合审查指南的有关规定。  
(3) 申请人的意见陈述书和/或修改文本应邮寄或递交国家知识产权局专利局受理处, 凡未邮寄或递交给受理处的文件不具备法律效力。  
(4) 未经预约, 申请人和/或代理人不得前来国家知识产权局专利局与审查员举行会晤。

9. 本通知书正文部分共有 1 页, 并附有下列附件:

- ☐引用的对比文件的复印件共 份 页。 ☐

审查员: 何华冬 (B204)

2004 年 9 月 8 日



审查部门 材料审查部



## 第一次审查意见通知书正文

申请号：03160210X

本申请涉及一种陶瓷制品挤出装置，如说明书所述，本申请要解决的技术问题是“通过设置直径较大的扩散螺杆部分使小型挤压机挤出大直径的陶瓷模制品”。经审查，现提出如下的审查意见。

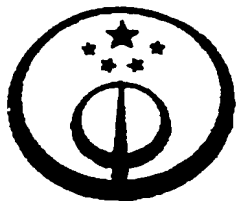
1. 权利要求1所要求保护的技术方案不具备专利法第二十二条第二款规定的新颖性。对比文件1公开了一种制转机的挤出装置，并具体公开了以下技术特征“具有直径较小的进料部分及直径较大的变径挤出螺杆部分”（参见该对比文件的全文）。该权利要求所要求保护的技术方案与该对比文件所公开的内容相比，所不同的仅仅是文字表达方式上略有差别，而该权利要求特征部分记载的“单螺纹或多螺纹引导部分”是此类挤压装置常用的基本结构，并没有结构特征上的限定意义，因此与对比文件所公开的技术方案实质上是相同的，且两者属于相同的技术领域，并能产生相同的技术效果，因此该权利要求所要求保护的技术方案不具备新颖性。
2. 权利要求2，12，15，16是权利要求1的从属权利要求，其限定部分附加技术特征也已在对比文件1中相应地公开（参见对比文件1的全文），且其在该对比文件中所起的作用与其在本发明中所起的作用相同，都是用于对泥料的推挤及成型，在对比文件1的提示下，本领域技术人员获得上述权利要求所要求保护的内容是显而易见的。在其引用的权利要求1不具备新颖性的情况下，这些从属权利要求不具备专利法第二十二条第三款规定的创造性。

申请人应在本通知书指定的答复期限内作出答复，对本通知书中提出的所有问题逐一详细地作出说明，并根据本通知书的意见对专利申请文件作出修改，尤其是应根据本通知书中引用的对比文件修改独立权利要求以及相应的从属权利要求，并在意见陈述书中论述新修改的独立权利要求相对于本通知书中引用的对比文件以及原说明书中提到的申请日前的现有技术具有新颖性和创造性的理由。申请人对申请文件的修改应当符合专利法第三十三条的规定，不得超出原说明书和权利要求书的记载范围。

审查员：何华冬  
代码：B204

(19) 中华人民共和国专利局

D1  
[11]公告号 CN 2046431



# (12) 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 89200850.4

[51] Int. Cl.  
B28B 3/22

(43) 公告日 1989年10月25日

[22] 申请日 89.1.19

[71] 申请人 眉县机械研究所

地址 陕西省眉县齐镇乡党西村

[72] 设计人 林纪功 林永泽 刘志贞

[74] 专利代理机构 宝鸡市专利事务所

代理人 翟中平

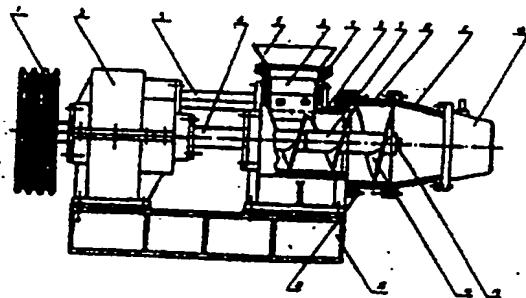
说明书页数: 2

附图页数: 1

[54] 实用新型名称 小型单螺旋变径制砖机

[57] 摘要

小型单螺旋变径制砖机属于制砖机制造领域。该机所采用的绞刀为变径绞刀,也就是说其进料部分的绞刀的变径为直径小、螺距大,出料成型部分的绞刀的变径为螺距小、直径大。因而不只增强了土料的推出,提高了机械的应用力,而且从根本上改变了现有技术中小型制砖机运转摆动、挤出力低,消耗动力大的弊端,保证了砖坯的质量,并且具有节能的优点。



## 权 利 要 求 书

---

1. 一种由皮带轮、减速箱、打泥板、主轴、进料斗、打泥板轴、机身、绞刀、变径泥缸、机头、砖口、压帽及机架组成的小型单螺旋变径制砖机，其特征在于所述的绞刀为变径绞刀，其进料部分的绞刀的变径为直径小，螺距大，而出料成型部分的绞刀的变径为螺距小、直径大。

## 小型单螺旋变径制砖机

本实用新型属于制砖机制造领域。

本实用新型现有技术领域中的已有技术是：传统的小型制砖机，其绞刀结构为普通型，因而所挤出的坯条均存在着四角不实的缺陷，而难以保证砖坯的质量。

本实用新型的设计目的是：针对现有技术中的不足之处，设计一种能够保证所挤出的坯条四角包满的小型单螺旋变径制砖机。

本实用新型的设计方案是：小型单螺旋变径制砖机是采用绞刀变径、变距的结构而设计的一种使单螺旋变径制砖机的进料部分的绞刀的变径为直径小、螺距大，而出料成型部分的绞刀的变径为螺距小、直径大。从而使得机械转动量合理，减轻了整机的扭距，使机械运转平稳。由于挤出部分（出料成型部分）绞刀的变径为螺距小、直径大，因而增强了土料的推出，提高了机械的应用力，从根本上改变了现有技术中小型制砖机运转摆动、挤出力低、消耗动力大的弊端，保证了砖坯的质，并且具有节能的优点。小型单螺旋变径制砖机是由皮带轮、减速箱、打泥板、主轴、进料斗、打泥板轴、机身、绞刀、变径泥缸、机头、砖

## 口、压帽及机架组成。

本实用新型与现有技术相比，由于绞刀使用变径绞刀，不仅增强了土料的推出，而且提高了机械的应用力，从根本上改变了现有技术中小型制砖机运转摆动、挤出力低、消耗动力大的弊端，保证了砖坯的质量，并且具有节能的优点。

### 附图说明：

图 1 是小型单螺旋变径制砖机的结构示意图。

### 实施例：

结合图 1 对小型单螺旋变径制砖机作进一步地详细说明。

小型单螺旋变径制砖机由皮带轮 1、减速箱 2 主轴 4、机身 8、变径泥缸 10、机头 11、砖口 12 通过螺栓 16 连为一体而固定在机架 15 上，泥料通过进料斗 5，经过打泥板 6 破碎后进入机身打泥板用螺栓 7 紧固在打泥板轴 3 的端面，泥料进入机身后通过绞刀 9 搅拌，输入变径泥缸，经过变径绞刀 14 挤压入机头后，经过机口制出砖坯。压帽 13 紧固在变径绞刀前端，以防止转动时绞刀移动。



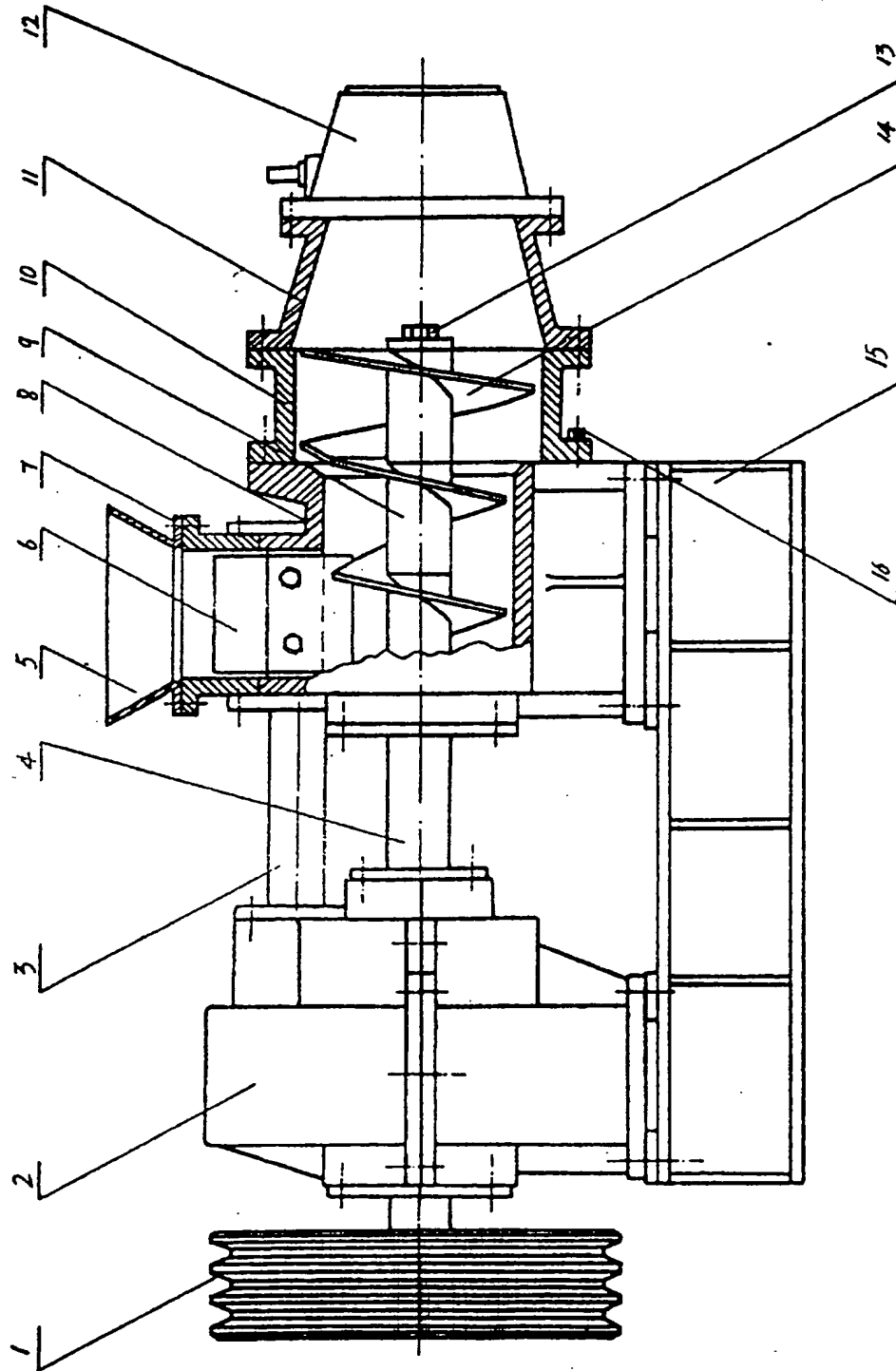


图 1